

工业制造

Getac S410 赋能易宏科技： 打造电动车短出行用驱动电机控制器 检测新标杆

/ 挑战 /

在新能源产业背景下，易宏科技（江苏）有限公司作为短出行用驱动电机控制器及铅酸电池电量计供应商，其产品性能和可靠性对整车竞争力至关重要。然而，其核心检测环节因设备瓶颈面临挑战。检测流程复杂，需模拟极端工况，涵盖电气性能、环境适应性、抗干扰测试等，需多设备联动并实时上传数据。商用笔记本因无法适应高强度和恶劣环境，损毁率高，影响检测效率和准确性，且增加维护成本和漏检风险，企业亟需更可靠解决方案。

/ 解决方案 /

易宏科技为解决检测设备瓶颈问题，构建了以Getac S410强固型笔记本为核心的智能检测体系。S410凭借其硬件优势与检测系统软件深度融合，形成全流程解决方案。其作为移动数据中枢，通过工业接口连接多种检测仪器，构建强固型检测终端网络。其强固机身和防震结构使其能在极端环境下稳定运行，阳光下可读屏幕确保数据观测准确。此外，S410搭载新一代Intel® Core™ CPU 和 PCIe NVMe SSD，具备强大数据处理和存储能力，支持多种无线连接方式，满足户外移动检测需求，其长续航和无线联网功能可支持电动车路试等场景。

/ 效益 /

引入Getac S410后，易宏科技检测体系实现质变：设备可靠性提升，强固设计降低损毁风险，运维成本降低；检测流程高效协同，多设备数据整合缩短周期；数据管理规范透明，助力质量追溯与工艺优化；场景覆盖能力扩展，支持户外复杂环境测试。S410的模块化扩展能力还为企业智能制造转型预留技术接口，其已成为品质管控的战略支点，印证了强固型设备在工业检测中的重要性。

“S410 重新定义了检测终端的价值——它不仅是工具，更是品质管控的战略支点。”

易宏科技检测部门负责人杨工程师



Getac S410
强固式笔记本电脑

/ 挑战 /

在新能源产业高速发展的背景下，短出行用驱动电机控制器的性能与可靠性直接决定了整车的市场竞争力。作为国内领先的短出行用驱动电机控制器及铅酸电池电量计供应商，易宏科技（江苏）有限公司凭借对品质的严苛要求，成为行业标杆。然而，在其核心业务——短出行用驱动电机控制器检测环节中，曾因设备瓶颈面临严峻挑战。

易宏科技的检测流程需要模拟短出行用驱动电机控制器在极端工况下的真实表现，涵盖电气性能测试、环境适应性验证（高低温、湿热、振动）、EMC抗干扰测试等复杂环节。检测过程中需集成多台专业仪器，并与高低温试验箱、水冷系统联动，实时采集数据并上传至MES系统。这一流程对检测终端的性能、稳定性与耐用性提出了严苛要求，原本使用的商用笔记本因无法满足高强度、恶劣环境下的工作要求，损毁率较高，严重影响了检测工作的效率和准确性。

"传统设备的高损毁率不仅推高了维护成本，更可能因数据丢失导致批次产品风险漏检。"易宏科技检测部门负责人坦言。这一痛点倒逼企业寻求更可靠的解决方案。

/ 解决方案 /

为了解决上述问题，易宏科技构建了以Getac S410强固型笔记本电脑为核心的智能检测体系。通过将S410的硬件优势与短出行用驱动电机控制器检测系统的软件功能深度融合，形成了一套覆盖数据采集、分析、存储和追溯的全流程解决方案。

1. 构建强固型检测终端网络

作为移动数据中枢，S410在检测车间与户外场景

中发挥着核心作用。通过丰富的工业接口，设备可无缝连接绝缘耐压检测仪、高精度直流电源、电子负载等仪器，形成完整的检测终端网络。其全密封机身与防震结构，能够抵御高低温试验箱旁的水冷系统溅水、电机振动等干扰，保障设备在极端环境下的持续稳定运行。

在数据采集环节，S410搭载的专用短出行用驱动电机控制器检测软件结合虚拟仪器技术，精准模拟驱动电机实际工况，自动记录并上传测试数据至MES系统。阳光下可读取显示屏确保工程师在强光环境中清晰观测实时波形与参数，避免因视觉误差导致的误判。此外，S410通过美军标MIL-STD-810G认证和IP53认证，采用Getac新复合材料，具备出色的抗冲击、抗跌落能力。有效解决了传统商用设备在移动检测中易损毁的问题，显著提升检测连续性。

2. 户外移动检测场景突破

S410搭载新一代Intel® Core™ CPU，具备强大的数据处理能力，可同时执行多个密集运算任务。PCIe NVMe SSD可高速进行资料载入、储存与传输，保障检测数据的快速处理和存储。此外，它还支持多种无线连接方式，方便工程师随时随地与检测设备和其他终端高效交换数据。

针对新产品户外测试需求，S410的长续航能力与无线联网功能优势显著。例如，在电动车路试时，工程师可借助S410连续采集控制器在颠簸路面、极端温湿度下的运行数据；一旦发现异常，还能通过视频会议功能连接远程专家团队，实时分析故障原因。

3. 数据安全与运维保障

S410的安全芯片对检测数据进行硬件级加密，有效防止敏感技术参数泄露。Getac提供的优质售后服务，为易宏科技解决了后顾之忧。在设备维修和保养方面，Getac提供长期质量保证和快速响

应机制，降低用户在设备维护方面的不确定性和潜在成本。

/ 效益 /

引入Getac S410后，易宏科技的检测体系实现了质的突破：

- 设备可靠性显著提升：强固设计大幅降低意外损毁风险，运维成本有效控制；
- 检测流程高效协同：多设备数据整合与自动化判定，缩短单次检测周期；
- 数据管理规范透明：从采集到追溯的全链路闭环，助力产品质量追溯与工艺优化；
- 场景覆盖能力扩展：突破实验室限制，支持复杂户外环境测试需求。

这一成功案例印证了强固型设备在工业检测场景中的不可替代性。Getac S410不仅解决了易宏科技的现实痛点，更通过其模块化扩展能力（可选配条码扫描、RFID读写等），为企业向智能制造转型预留了技术接口。正如易宏科技检测部门负责人所言："S410重新定义了检测终端的价值——它不仅是工具，更是品质管控的战略支点。"

/ 易宏科技（江苏）有限公司 /

易宏科技（江苏）有限公司成立于2021年，主营电动车零部件及配件制造；电机及其控制系统研发；智能控制系统集成；智能仪器仪表制造；电子专用设备制造；助动车制造；金属切削加工服务；塑料制品制造。

