

制造业

Getac B360 赋能信发集团： 强固科技破解电解铝严苛工况难题

/ 挑战 /

信发集团 1972 年成立，主营发电、氧化铝、电解铝等，是国家“资源节约型、环境友好型”试点企业。电解铝车间温度高、粉尘多、有腐蚀性气体及强磁场，普通电脑易故障，影响生产安全与连续性。集团亟需稳定、高防护、便捷的工业级设备，以满足严苛工况下的生产需求。

/ 解决方案 /

针对信发集团电解铝车间严苛工况，Getac 提供 B360 全强固笔记本解决方案。设备通过 MIL-STD-810H 军标认证与 IP66 防护认证，抗粉尘、腐蚀、电磁干扰与高温，适应恶劣环境。其性能强劲，可流畅运行工业软件，搭配热插拔电池实现 24 小时作业。机身轻便，高亮触控屏支持手套操作，接口丰富便于现场作业。现已应用于天车控制、巡检数据采集、设备维护等全流程，配合全面技术服务，有效保障生产稳定高效。

/ 效益 /

Getac B360 全强固笔记本落地，彻底破解信发集团电解铝车间设备困境，实现双重收益。它减少设备故障与停机时间、提升作业效率，降低设备维修及停工损耗，同时抗电磁干扰、助力风险预判，筑牢生产安全防线，适配企业需求。

/ 信发集团 /

“选型时，我们重点关注设备能否适配电解铝的严苛工况，Getac B360 完美契合我们对稳定性、防护性的核心要求，事实证明，这次选型十分明智，也为后续生产高效推进提供了有力支撑。”

信发集团-刘经理



Getac_B360
强固式笔记型电脑

/ 挑战 /

信发集团成立于 1972 年，深耕发电、供热、氧化铝、电解铝及铝深加工等领域，是国家认定的第一批“资源节约型、环境友好型”试点企业。其电解铝生产采用冰晶石 - 氧化铝融盐电解法，电解槽内部温度达 950°C-970°C，工作人员主要在槽体周边开展作业，特殊的生产工艺造就了车间严苛的作业环境，给设备控制、数据采集等核心工作带来诸多挑战。

车间作业区域受电解槽高温影响，温度常年维持在 35 - 45°C，同时伴随生产粉尘与腐蚀性气体，易侵蚀设备元器件；电解过程中产生的较强磁场，还会干扰普通电子设备正常运行，埋下安全隐患。而传统电脑防护等级低，无法抵御高温、粉尘、腐蚀与磁场的多重影响，频繁出现死机、硬件损坏等故障，不仅严重影响生产连续性，也难以满足企业高效、安全的生产需求。为此，信发集团亟需一款适配电解铝严苛工况，兼具稳定性、防护性与便捷性的工业级设备，破解设备运营困境。

/ 解决方案 /

针对信发集团电解铝车间的工况特点与核心需求，Getac 依托深耕工业加固设备领域的技术积淀，为其推出 B360 全坚固型笔记本解决方案，凭借全方位的坚固防护、稳定的核心性能与便捷的操作体验，完美适配车间各类作业场景，成为信发集团电解铝生产的可靠助力。

在严苛环境防护上，Getac B360 通过 IP66 防护认证，可全方位抵御粉尘侵入与高压水柱冲击，可选配盐雾认证，能有效抵御车间腐蚀性气体的侵蚀，解决粉尘、腐蚀引发的设备故障；同时该设备符合 MIL-STD-461G 电

磁兼容标准，可有效抵御电解过程中产生的较强磁场干扰，保障设备信号稳定、运行正常，避免磁场干扰引发的操作失误与安全隐患。此外，B360 还通过 MIL-STD-810H 军工标准认证，可承受 -29°C 至 +63°C 的宽温范围，搭配专业散热优化设计，能完美适配车间作业区域的偏高温，确保设备无死机、过热等问题，持续稳定运行。

在核心性能保障上，B360 采用先进的 Intel® Core™ Ultra 5/7 处理器（系列 2），提供可拆卸的双用户 PCIe NVMe 固态硬盘（高达 2 x 2 TB），具备强劲的运算和数据存储能力，可流畅运行天车操作控制、电解槽数据采集等各类工业软件，确保槽体周边数据采集、分析、传输的及时与准确，保障生产流程高效推进；同时配备双热插拔电池系统，支持无需关机更换电池，彻底解决车间作业的续航痛点，实现设备 24 小时连续运行，契合信发集团高产能的生产需求。

在作业便捷性上，B360 兼顾轻便与实用，机身仅重 2.32 kg，方便工作人员携带移动作业，有效减轻劳动强度；配备 13.3 英寸 FHD 电容式触摸屏，采用 Getac LumiBond 技术，支持手指、手写笔、手套三种操作模式，即使在湿手、偏高温度的车间环境下也能精准操作；屏幕亮度高达 1400 尼特，在强光环境下依然清晰可视，确保工作人员快速读取数据、操作设备；设备接口丰富，可轻松对接车间各类检测设备与控制终端，实现数据快速传输、设备无缝衔接，进一步提升整体作业效率。

在实际应用中，Getac B360 已全面融入信发集团电解铝生产全流程：天车操作环节，工作人员通过 B360 在槽体周边精准控制天车运行，依托设备稳定的性能与抗电磁干扰能力，确保电解原料转运、铝液浇筑等操作的精准性；电解槽巡检环节，工作人员携带设备现场采集温度、电流、电压等核心数据，实时传输至后台系统，为生产优化提供精准数据支撑；设备维护环节，通过 B360 记录设备运行状态、维修信息，实现设备全

生命周期管理，有效降低维护成本。同时，Getac 为信发集团提供全方位的技术支持与售后服务，确保设备稳定运行，助力解决方案快速落地见效。

/ 效益 /

Getac B360 全坚固型笔记本的落地应用，彻底破解了信发集团电解铝车间的设备运营困境，实现企业与作业人员的双重收益。

一是提升生产效率，保障产能稳定。解决传统设备在严苛环境下频繁故障、死机问题，减少生产停机时间，同时提升天车操作、数据采集等核心环节作业效率，适配企业高产能需求。

二是降低企业运营成本。B360 的耐用性和三年 Bumper-to-Bumper 保固，大幅减少设备维修、更换成本，双热插拔电池避免续航不足引发的停工损耗，间接降低单位产品生产成本。

三是筑牢生产安全防线。抗电磁干扰能力避免设备失灵引发安全事故，精准操作减少人为失误隐患，及时采集数据可预判生产风险，保障车间作业安全。

/ 客户介绍-信发集团 /

信发集团成立于 1972 年，是一家集发电、供热、氧化铝、电解铝及铝深加工等产业于一体的现代化大型企业集团。2011 年，信发集团被国家工信部、科技部、财政部列为第一批“资源节约型、环境友好型”试点企业。2019 年 8 月 22 日，“中国民营企业 500 强”发布，信发集团排名第 21。2020 年 1 月 9 日，胡润研究院发布《2019 胡润中国 500 强民营企业》，信发集团有限公司位列第 152 位。

